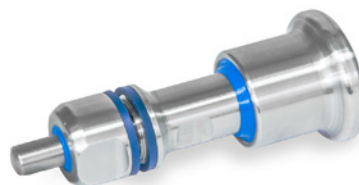


Pružinové písky

Nerezová ocel, DGVU certifikát, Hygienický design, verze rukojeť (čelní hygiena), verze s ochranným krytem (kompletní ochrana)



NV 20099



SPECIFIKACE

Typy

- Typ **B**: bez aretace polohy
- Typ **C**: s aretací polohy

Označení

- **FH**: Rukojeť Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (přední strana)
- **VH**: Rukojeť a čep Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (celé provedení)

Nerezová ocel AISI 316

Čep písku, cementovaný

Pružinka

Nerezová ocel AISI 316Ti

Těsnění, barva modrá, splňuje požadavky FDA
teplotní odolnost od -25 °C do +110 °C

- Těsnicí kroužek
H-NBR, Tvrdost 85 ± 5 Shore A **H**
- Stěrač
TPU, tvrdost 95 ± 5 Shore A

Všechny pohyblivé součásti jsou lubrikované mazadly kompatibilními s FDA normou

INFORMACE

Obě označení **FH** a **VH**: Pružinové písky s aretací polohy se používají pro takové aplikace, kde je vyžadována možnost zajištění čepu v zatažené poloze. V tomto případě je ruční kolečko zataženo a poté otočeno o 90°. Rukojeť je v této pozici zajištěna drážkou a udržuje čep v zatažené poloze.

Označení **FH**: Rukojeť Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (přední strana) Pružinové písky GN 8170 jsou certifikované dle DGVU testovacích procedur a splňují přísné požadavky na hygienu (čelní hygiena). Stěrače mezi rukojetí a vodítkem i těsnicí kroužek mezi vodítkem a pouzdem udržují těsnost zajišťovacího mechanismu na straně rukojeti. Současně vysoká kvalita povrchu a montáž bez mezer zabraňují ulpívání nečistot a usnadňují čištění.

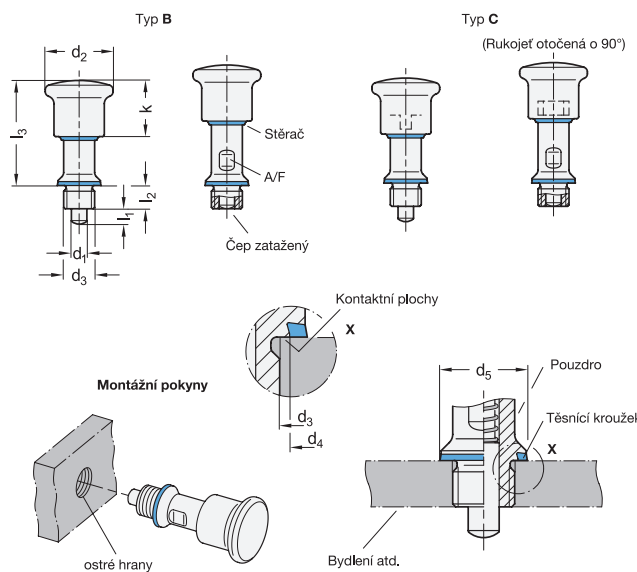
Montážní otvory a průchozí otvory v krytu musí být v pravém úhlu, bez otřepů a bez zkosení. Tím je zajištěno, že těsnicí kroužky budou fungovat správně.

Označení **VH**: Rukojeť a čep Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (celé provedení): Pružinové písky GN 8170 jsou certifikované dle DGVU testovacích procedur a spolu s těsnicí krytkou závitu splňují přísné požadavky na hygienu (kompletní ochrana). Stěrače mezi rukojetí a vodítkem a mezi vodítkem a čepem stejně jako těsnicí kroužky vodítka a těsnicí matice udržují těsnost zajišťovacího mechanismu. Současně vysoká kvalita povrchu a montáž bez mezer zabraňují ulpívání nečistot a usnadňují čištění.

Průchozí otvory v krytu musí být v pravém úhlu, bez otřepů a bez zkosení. Tím je zajištěno, že těsnicí kroužky budou fungovat správně. Pružinové písky z nerezové oceli GN 8170 jsou certifikovány podle testu DGVU.

TECHNICKÉ INFORMACE

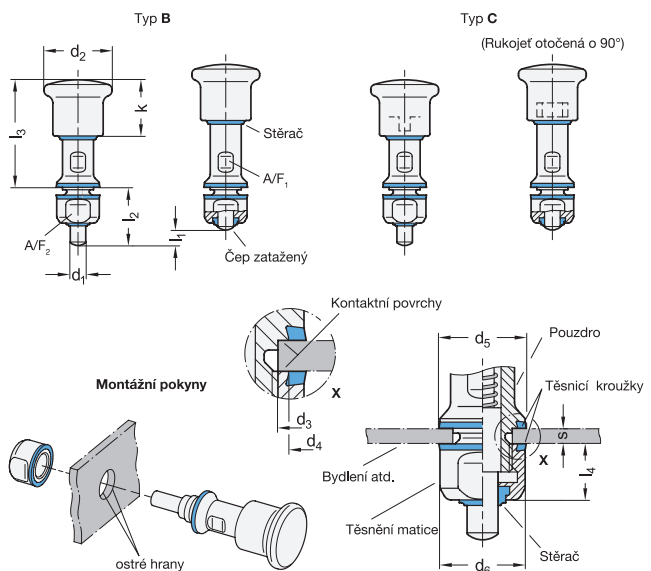
- Informace o pracovním zatížení (viz. strana A35)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti plastu (viz. strana A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



GN 8170-FH

STAINLESS STEEL

Označení	d1 Pístek f8 Otvor H8	d2	d3	d4	d5	l1	l2	l3	k	A/F	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 8170-6-B-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	178
GN 8170-6-C-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	169
GN 8170-8-B-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	195
GN 8170-8-C-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	190



GN 8170-VH

STAINLESS STEEL

Označení	d1 Pístek f8 Otvor H8	d2	d3 -0.1	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	k	s min.	s max.	A/F 1	A/F 2	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 8170-6-B-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	208
GN 8170-6-C-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	199
GN 8170-8-B-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	217
GN 8170-8-C-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	212